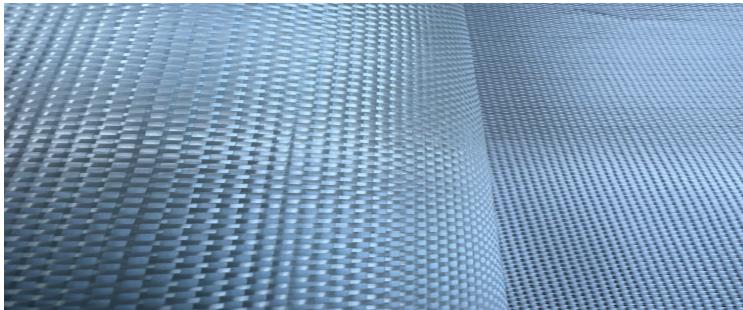


Fuse Elyaf Fiyat Listesi

Ocak 2023

Ürün Kodu	Rulo ölçüsü	Ürün Açıklaması	Birim Fiyat USD/m ²	KDV'li Birim Fiyat USD/m ²
01120080	1m x 25m	DÜZ ÖRGÜ CAM ELYAF 136g/m ² . (Plain Weave Glass Cloth 25m ² Length)	4,00	4,72
01120081	1m x 25m	DÜZ ÖRGÜ CAM ELYAF 200g/m ² .(Plain Weave Glass Cloth 25m ² Length)	4,00	4,72
01120083	1m x 25m	DÜZ ÖRGÜ CAM ELYAF 280g/m ² . (Plain Weave Glass Cloth 25m ² Length)	4,90	5,78
01120082	1m x 100m	DÜZ ÖRGÜ CAM ELYAF 200g/m ² . (Plain Weave Glass Cloth 100m ² Length)	3,70	4,37
01120084	1m x 100m	DÜZ ÖRGÜ CAM ELYAF 280g/m ² . (Plain Weave Glass Cloth 100m ² Length)	4,60	5,43
01120085	1m x 25m	SOYMA KUMAŞI PEEL PLY 85g/m ² (25m ² Length)	3,80	4,10
01120086	1m x 100m	SOYMA KUMAŞI PEEL PLY 85g/m ² (100m ² Length)	3,40	3,67



Cam elyaf dokuma kumaşlar, teks filıl ipliklerden dokunarak üretilirler. Tek ucu filıl cam elyaf ipliklerden üretildiği için de sıkı değil, az boşluklu yapıdadırlar. 136gr/m², 200gr/m² ve 300gr/m² dokumalar, marin sektöründe ahşap tekne kaplamasında düşük m² ağırlıkları sebebi ile tercih edilirler. Keçe cam elyaflara göre üstün performanslara sahiptir bu sebeple de el yatırması uygulamalarında ara takviye katmanları olarak kullanıldığı zaman kompozit yapıya ekstra mukavemet değeri katar. Ayrıca kalıp yapımında rıjıt yapı elde etmek için de kullanılır. Karbon elyaf uygulamalarında düşük maliyetli ek kat olarak kullanılır. CTP levha üretiminde yoğun olarak kullanılır. Cam Elyaf Dokuma Kumaş polyester, vinilester ve epoksi reçineler ile uyumludur. Reçine tüketimi, kumaş ağırlığının 1,5-2 katıdır. Örnек olarak 200gr/m² dokuma, metre kareden 300 – 400 gr reçine tüketir. İhtiyaç olacak reçine miktarının hesaplanması, firçaizerinde ve karıştırma kabında kalacak miktarı da unutmamak gereklidir.

Soyma kumaşı, pultruzyon, infüzyon ve el yatırması gibi uygulamalarda kullanılmaktadır. Parçaların pürüzsüz hale gelmesi için reçine birkimesini engellemeye yaramaktadır. Hem çok kolay ayrılmış şeritler hem de yüzeye verdiği ince doku görüntü açısından bir avantaj sağlar. Soyma kumaşı bilinen adıyla peel ply vakuminfüzyon uygulamalarında kullanılan soyma kumaşıdır. Soyma kumaşının pürüzlü dokusu ikinci defa yapılacak yapıştırımlar için yüzeyi hazırlar. Bu pürüzlü yapı vakum infüzyon ile parçadan uzaklaşmasını sağlamaktadır. Bu ürünün kullanımıyla ek olarak zımpara yapmaya gerek kalmamaktadır. Ara yüzeylerin yapıştırılmasına yararken aynı zamanda tamir işlemlerinde de yardım dokumaktadır. Mesh kumaşının, infüzyon işlemi sırasında kumaşından; kompozit parçalarının ayrılması sağlanır.

mico INSPECTION CERTIFICATE				
TEST CONDITIONS				
TEST METHODS				
Test Name	1015 ME1000	1015 ME1015		
Standard Value	Standard Value	Average Value		
Pass/Fail	Pass	Judgement		
Area Weight (g/m ²)	050374	204025	211	Pass
Width(mm)	042605	1000±10	1000	Pass
Loss on Ignition (%)	1001987	0.81±0.20	0.81	Pass
Min/max Content (%)	1003344	-18.20	0.67	Pass
Fabric Coating/Peel Ply	Pass	Pass	Pass	
Fabric Coating/Peel Ply	Pass	Pass	Pass	
Appearance Quality	0220054	Pass Grade	Pass Grade	Pass
Inspector	Hao Wang	Checker	James Fong	
Test Conditions	Pass			
mico Composite Co., Ltd.				
Chongming Town, Tongjiang, Zhejiang, China 314501				
Tel: +86 573 86846112 Fax: +86 573 86846122 Web: www.micogroup.com				
Email: info@micogroup.com				
Composite Solutions				

mico INSPECTION CERTIFICATE				
TEST CONDITIONS				
TEST METHODS				
Test Name	1015 ME1000	1015 ME1015		
Standard Value	Standard Value	Average Value		
Pass/Fail	Pass	Judgement		
Area Weight (g/m ²)	050374	204025	210	Pass
Width(mm)	042605	1000±10	1000	Pass
Loss on Ignition (%)	1001987	0.81±0.20	0.80	Pass
Min/max Content (%)	1003344	-18.20	0.67	Pass
Fabric Coating/Peel Ply	Pass	Pass	Pass	
Fabric Coating/Peel Ply	Pass	Pass	Pass	
Appearance Quality	0220054	Pass Grade	Pass Grade	Pass
Inspector	Hao Wang	Checker	James Fong	
Test Conditions	Pass			
mico Composite Co., Ltd.				
Chongming Town, Tongjiang, Zhejiang, China 314501				
Tel: +86 573 86846112 Fax: +86 573 86846122 Web: www.micogroup.com				
Email: info@micogroup.com				
Composite Solutions				

mico INSPECTION CERTIFICATE				
TEST CONDITIONS				
TEST METHODS				
Test Name	1015 ME1000	1015 ME1015		
Standard Value	Standard Value	Average Value		
Pass/Fail	Pass	Judgement		
Area Weight (g/m ²)	050374	204025	210	Pass
Width(mm)	042605	1000±10	1000	Pass
Loss on Ignition (%)	1001987	0.81±0.20	0.80	Pass
Min/max Content (%)	1003344	-18.20	0.67	Pass
Fabric Coating/Peel Ply	Pass	Pass	Pass	
Fabric Coating/Peel Ply	Pass	Pass	Pass	
Appearance Quality	0220054	Pass Grade	Pass Grade	Pass
Inspector	Hao Wang	Checker	James Fong	
Test Conditions	Pass			
mico Composite Co., Ltd.				
Chongming Town, Tongjiang, Zhejiang, China 314501				
Tel: +86 573 86846112 Fax: +86 573 86846122 Web: www.micogroup.com				
Email: info@micogroup.com				
Composite Solutions				

mico INSPECTION CERTIFICATE				
TEST CONDITIONS				
TEST METHODS				
Test Name	1015 ME1000	1015 ME1015		
Standard Value	Standard Value	Average Value		
Pass/Fail	Pass	Judgement		
Area Weight (g/m ²)	050374	204025	210	Pass
Width(mm)	042605	1000±10	1000	Pass
Loss on Ignition (%)	1001987	0.81±0.20	0.80	Pass
Min/max Content (%)	1003344	-18.20	0.67	Pass
Fabric Coating/Peel Ply	Pass	Pass	Pass	
Fabric Coating/Peel Ply	Pass	Pass	Pass	
Appearance Quality	0220054	Pass Grade	Pass Grade	Pass
Inspector	Hao Wang	Checker	James Fong	
Test Conditions	Pass			
mico Composite Co., Ltd.				
Chongming Town, Tongjiang, Zhejiang, China 314501				
Tel: +86 573 86846112 Fax: +86 573 86846122 Web: www.micogroup.com				
Email: info@micogroup.com				
Composite Solutions				

FUSE ELYAF VE PEEL PLY INSPECTION SERTİFİKASINA SAHİPTİR.